



مشخصات عمومی منهول های پلی اتیلنی شرکت پارس اتیلن کیش

شرکت پارس اتیلن کیش بزرگترین و برترین تولید کننده منهول های پلی اتیلن و مبتکر طرح های نوین منهول های پلی اتیلن در ایران

مواد اولیه مورد استفاده در تولید منهول پلی اتیلن :

- مواد بکار رفته در تولید منهول های شرکت پارس اتیلن کیش از مواد پلی اتیلن گرید 3840 می باشد که می توان از مواد HDPE یا LLDPE گرید روتاری مولدینگ نیز برای تولید منهول پلی اتیلنی استفاده نمود.
- در مورد آب بندی قطعات مختلف بر روی هم از نوار آب بندی (Seal) از جنس EPDM استفاده می شود. ضمناً پیچ و مهره و واشر های بکار رفته نیز گالوانیزه گرم می باشند.

مشخصات مواد اولیه پلی اتیلن مورد استفاده در تولید منهول پلی اتیلنی شرکت پارس اتیلن کیش

Property	unit	value
Density	Gr/cm3	0.935-0.939
Melt Index	Gr/10min	3.8-4.5
Flex	Mpa	650
Strength	Mpa	Min 15
Impact Strength	Kj/m2	Min 18

مواد آنتی UV:

بر اساس استاندارد ملی ایران ، منهول های پلی اتیلنی بایستی قابلیت ماندگاری در فضای باز حداقل به مدت یکسال را داشته باشند. بدین سبب نیاز است که منهول های پلی اتیلنی در مقابل اشعه UV آفتاب مقاوم باشند. مواد پلی اتیلن 3840 تولیدی پالایشگاه های کشور دارای مواد افزودنی آنتی UV می باشند و نیاز به افزودن مواد مقاوم دیگر مانند کربن بلک را ندارند.

ابعاد و اندازه :

منهول های پلی اتیلن شرکت پارس اتیلن کیش در دو قطر 1000 میلیمتر و 1200 میلیمتر و از ارتفاع 1.20 تا 9 متر با قطعات مختلف قابل تولید می باشد.

- کفی منهول ها به دو صورت ماهیچه دار و ساده تولید می شوند .

Office Address:

No.18 , Mina blv, Africa St., Tehran/IRAN

Tel.: (+98 21) 88 20 20 60 - 50 lines

Fax: (+98 21) 88 20 20 81

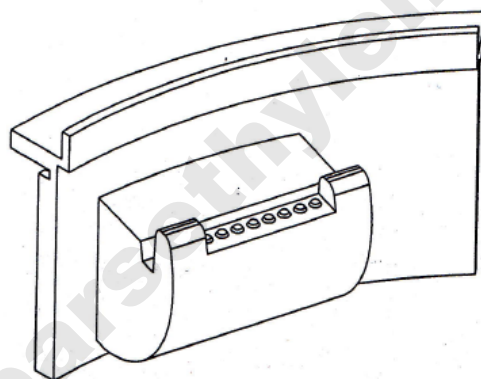
www.parsethylene-kish.com



جدول ۲- الزامات بخش پایه ی آدم رو

الزامات	روش آزمون	پارامترهای آزمون	
		مقدار	پارامتر مشخصه
			دوام:
بدون ترک	پیوست الف و استاندارد EN 14830 ^۲	$(-0.1 \times H/R)$ bar	فشار آزمون
		برابر با مقدار اعلام شده ^۱ (برحسب متر)، یا بزرگتر یا مساوی با ۲ متر	حداکثر عمق آب سطحی بالای فاضلابرو، H
		باید مطابق با جدول الف-۱ باشد	فاکتور رتبه بندی، R
		باید مطابق با جدول الف-۱ باشد	زمان آزمایش، t
		باید مطابق با جدول الف-۱ باشد	دمای آزمون، T
<p>(۱) تولید کننده حداکثر عمق مجاز آب سطحی را باید اعلام کند.</p> <p>(۲) هنگام آزمون دوام مواد، محل های اتصال واشر لاستیکی بین میله ورودی و بخش پایه یا بخش پایه به بخش پایه می تواند جوش شود.</p>			

- پله های از جنس مواد پلی اتیلن و بصورت یکپارچه تولید می شوند .



- با توجه به طراحی ضخامت منهول های شرکت پارس اتیلن کیش 10 میلیمتر و بیشتر می باشد .
- اتصالات با استفاده از واشر EDPM ضد خوردگی تولید می شود .
- مقاومت حلقوی منهول SN=8 می باشد .
- بدنه منهول کلا آب بند بوده و قطعات با واشرهای EPDM به هم متصل هستند .
- منهول ها بصورت مونتاژ شده تحویل مشتری می گردد .

Office Address:

No.18 , Mina blv, Africa St., Tehran/IRAN

Tel.: (+98 21) 88 20 20 60 - 50 lines

Fax: (+98 21) 88 20 20 81

www.parsethylene-kish.com



نتایج آزمون خمشی منهول پلی اتیلن شرکت پارس اتیلن کیش

تشریحی خارجی δ (N/mm ²)	مدول الاستیسیته E (N/mm ²)	نیروی P (N)	شیب خط M M=DF/DX		طول تکیه گاه L _g (mm)	پهنای w (mm)	ضخامت t (mm)	مشخصات نمونه	ردیف
			DF (N)	DX (mm)					
23.64	773.6	197	96.7	10	200	25	10.0	نمونه ۱	۱
23.95	760.2	220	110	10	200	25	10.5	نمونه ۲	۲

الزامات کارائی :

جدول ۶- مشخصات کارآیی کلی

روش آزمون	پارامترهای آزمون		الزامات	مشخصه
	مقدار	پارامتر		
بخش پایه				
استاندارد ملی ایران به شماره ۱۲۵۷۵ شرایط "ت"	(۲۳ ± ۵) °C	دمای آزمون	بدون نشئی	کیپ بودن محل های اتصال با درزگیر حلقه ای الاستومری برای اتصال لوله به بخش پایه ۱.۲.۳
	بزرگتر یا مساوی با ۱۰٪	تغییر شکل لوله		
	بزرگتر یا مساوی با ۵٪ b	تغییر شکل مادگی		
	۰/۰۵ بار	فشار پایین آزمون	بدون نشئی	
	۰/۵ بار	فشار بالای آزمون	بدون نشئی	
	۰/۳ بار	فشار منفی آزمون		
	۲°	انحراف زاویه ای:		
۱/۵°				
۱°				
استاندارد ملی ایران به شماره ۱۲۵۷۵ شرایط "الف"	۰/۵ بار	فشار آزمون	کوچکتر یا مساوی با ۰/۲۷ بار	آب بندی اتصال بخش پایه به میله ورودی
	۰/۰۵ بار			
	۰/۳ بار			
استاندارد ملی ایران به شماره ۱۱۴۳۵، شکل ۲، چیدمان آزمون ب)	باید منطبق بر استاندارد استاندارد ملی ایران به شماره ۱۱۴۳۵ باشد			چرخه حرارتی در دمای بالا*
میله ورودی				
اتفاک پر شده با آب تا حداکثر عمق تراز آب توصیه شده توسط تولیدکننده	(0.1 × H) bar ^۵	فشار آزمون	بدون نشئی	آب بندی بین عناصر و اجزاء همراه
	۱۵ دقیقه	زمان آزمون		

Office Address:

No.18 , Mina blv, Africa St., Tehran/IRAN

Tel.: (+98 21) 88 20 20 60 - 50 lines

Fax: (+98 21) 88 20 20 81

www.parsethylene-kish.com